

H-TOWER

2025

SINCE'96

FACTORY CENTER

Address : Makine İhtisas OSB. 5.Cad. No:17
Dilovası / Kocaeli / TÜRKİYE

Phone : +90 262 742 06 37
Web : ozleriskele.com
E-mail : info@ozleriskele.com - ozler@ozleriskele.com

İZMİR BRANCH

Address : Kavaklıdere Mah. Ankara Cd. No:405/1
Bornova / İZMİR

Phone : +90 232 479 01 37
Branch Manager : Fatih Mehmet AYVACI
E-mail : fatih@ozleriskele.com

ANKARA BRANCH

Address : Tepe Prime C Blok Kat 8 No:101
Çankaya / ANKARA

Phone : +90 532 173 98 74
Branch Manager : İsmail GÜNOĞLU
E-mail : ismail.gunoglu@ozleriskele.com

ROMANIA BRANCH

Address : Strada DN CB Nr:274 Sat GLINA, Comuna
GLINA / ILFOV ROMANIA

Phone : +40 371 340 262
Branch Manager : İbrahim KARSLI
Web : ozler.ro
E-mail : office@ozler.ro

H-TOWER / KALIP ALTI İSKELE SİSTEMİ

Döşeme ve kiriş altında taşıyıcı iskele olarak kullanılır. Şase üzerine H panoların şaşırtmalı yerleştirilmesi ile pratik bir şekilde kurulur. Zemini teraziye almak için TS EN 74-3 sertifikalı alt ayar milleri, döşeme ve kiriş altını teraziye almak için ise 4 yollu veya U başlıklı üst ayar milleri kullanılır. H Tower demonte edilmeden taşıma arabaları ve vinç ile deplase edilebildiği için işçilik maliyetlerinden ve zamandan tasarruf sağlar. H çerçeveler 100 veya 120 cm genişliğinde ve 50 cm yüksekliğinde 48*3,0 mm TSE belgeli mekanik testlere tabi tutulmuş sanayi borularından üretilir. Üretimlerimizde robotik kesme, delme ve kaynak prosesleri uygulanmaktadır. H çerçeveler fırın boya işlemine tabi tutulmadan önce kumlama yapılarak yüzeyindeki kimyasal yağlardan arındırılır. Ayrıca talep halinde ürünlerimiz TS 914 EN ISO 1461 standartlarına göre daldırma galvaniz kaplanabilir.

H-TOWER / SHORING SCAFFOLDING SYSTEM

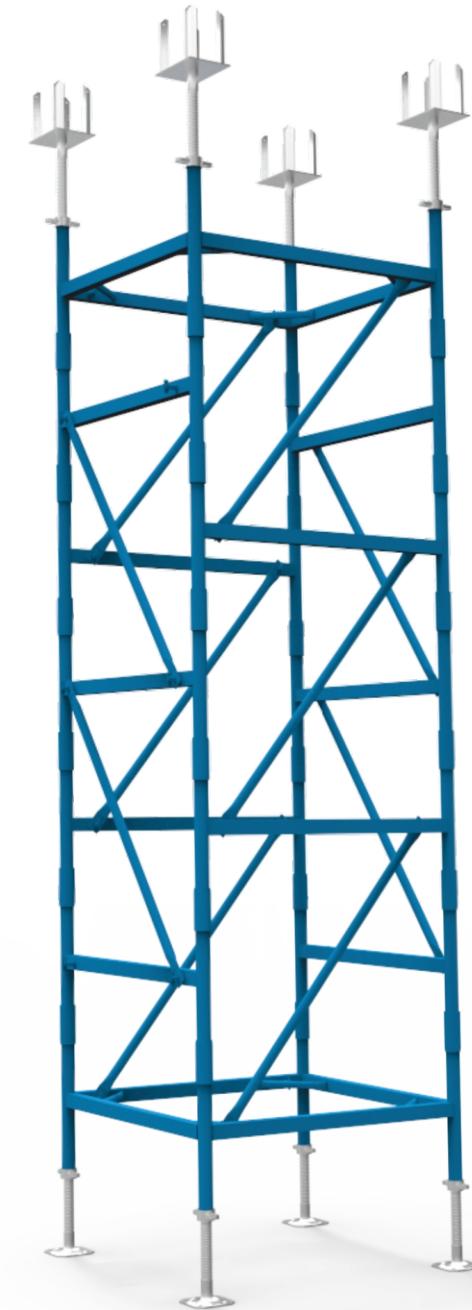
H-TOWER is used as carrier scaffolding under slab and beam. It can be installed in a practical way by placing the H panels on the chassis. TS EN 74-3 certified base and head jacks are used to balance the floor and the bottom of the formwork. The H-TOWER can be displaced by transport trolleys and crane without disassembly, thus saving labor costs and time. H-TOWER elements are produced as standard 48 * 3.0 mm TSE certified industrial tubes. Frames width of 100 or 120 cm and height of 50 cm. Robotic cutting, drilling and welding processes are applied in our production. The steel products are cleaned with sandblasting before oven painting because of the industrial chemical oil. Upon request, our products can be hot dip galvanized according to TS 914 EN ISO 1461 standards.

H-TOWER**KALIP ALTI İSKELE SİSTEMİ
SHORING SCAFFOLDING SYSTEM**



H-Tower Yükseklik Tablosu

Yükseklik	Çerçeve	Çapraz	Ağırlık
1,75-2,30	4	4	93,72
2,25-2,80	6	6	107,58
2,75-3,30	8	8	121,44
3,25-3,80	10	10	135,30
3,75-4,30	12	12	149,16
4,25-4,80	14	14	163,02
4,75-5,30	16	16	176,88
5,25-5,80	18	18	190,74
5,75-6,30	20	20	204,60
6,25-6,80	22	22	218,46
6,75-7,30	24	24	232,32
7,25-7,80	26	26	246,18
7,75-8,30	28	28	260,04
8,25-8,80	30	30	273,90
8,75-9,30	32	32	287,76
9,25-9,80	34	34	301,62
9,75-10,30	36	36	315,48
10,25-10,80	38	38	329,34
10,75-11,30	40	40	343,20
11,25-11,80	42	42	357,06
11,75-12,30	44	44	370,92



H-TOWER / KALIP ALTI İSKELE SİSTEMİ

Döşeme ve kiriş altında taşıyıcı iskele olarak kullanılır. Şase üzerine H panoların şaşırtmalı yerleştirilmesi ile pratik bir şekilde kurulur. Zemini teraziye almak için TS EN 74-3 sertifikalı alt ayar milleri, döşeme ve kiriş altını teraziye almak için ise 4 yollu veya U başlıklı üst ayar milleri kullanılır. H Tower demonte edilmeden taşıma arabaları ve vinç ile deplase edilebildiği için işçilik maliyetlerinden ve zamandan tasarruf sağlar. H çerçeveler 100 veya 120 cm genişliğinde ve 50 cm yüksekliğinde 48*3,0 mm TSE belgeli mekanik testlere tabi tutulmuş sanayi borularından üretilir. Üretimlerimizde robotik kesme, delme ve kaynak prosesleri uygulanmaktadır. H çerçeveler fırın boya işlemine tabi tutulmadan önce kumlama yapılarak yüzeyindeki kimyasal yağlardan arındırılır. Ayrıca talep halinde ürünlerimiz TS 914 EN ISO 1461 standartlarına göre daldırma galvaniz kaplanabilir.

Kontrol Talimatları

- 1 - Kurulum sonrasında.
- 2 - Düzenli aralıklarla.
- 3 - Üzerinde bir değişiklik yapıldığında.
- 4 - Sismik sarsıntı veya kuvvetli rüzgarlar gibi olumsuz hava şartlarından sonra.
- 5 - Denge sağlanmasını etkileyebilecek diğer koşullara maruz kaldığında kontrol gerçekleştirilmelidir.

Checking Instructions

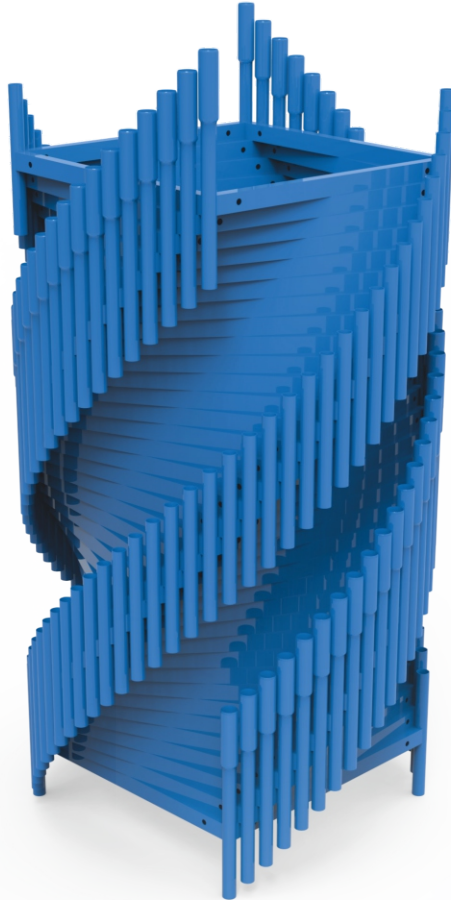
- 1 - After installation
- 2 - At regular time periods
- 3 - When a modification happens on it
- 4 - After negative weather conditions such as seismic tremor, strong winds
- 5 - Controls should be made when exposed to other conditions that could affect stability.

Paketleme / Packing

Ürünlerin nakliye ve stoklamaya uygun tavsiye edilen paketleme örnekleri.

Recommended packing methods of products for transportation and storage.

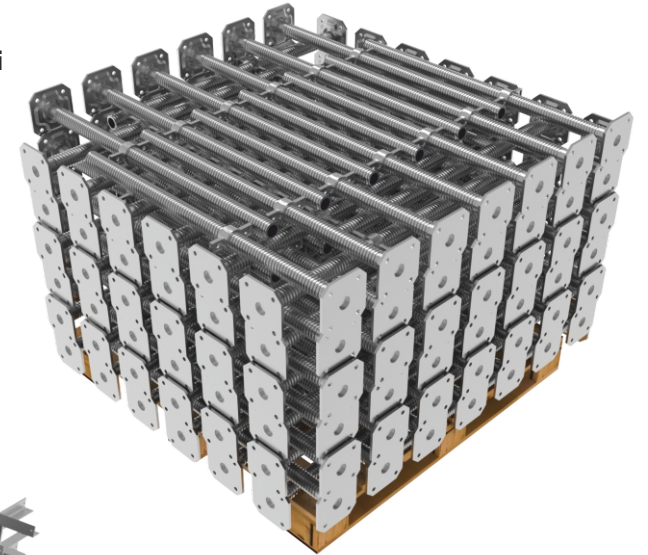
H-Tower Şase Paketleme Örneği
H-Tower Chassis Packing Method



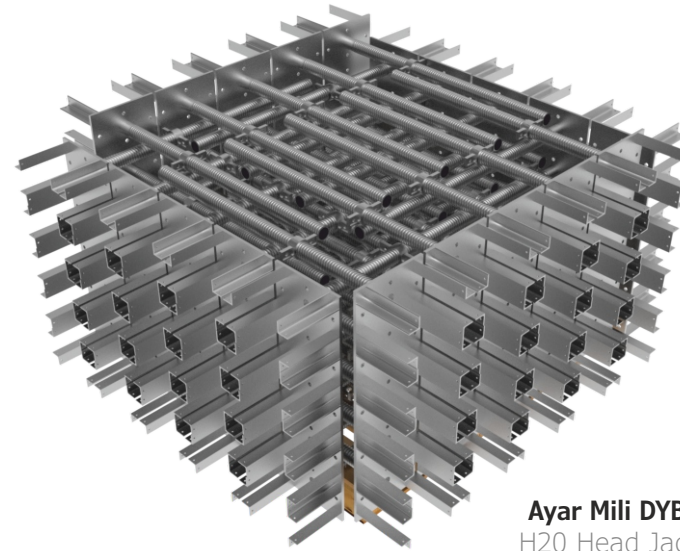
H-Tower Çerçeve Paketleme Örneği
H-Tower Frame Packing Method



Alt Ayar Mili Ø38 Paketleme Örneği
Base Jack Ø38 Packing Method



Ayar Mili DYB Ø38 Paketleme Örneği
H20 Head Jack Ø38 Packing Method



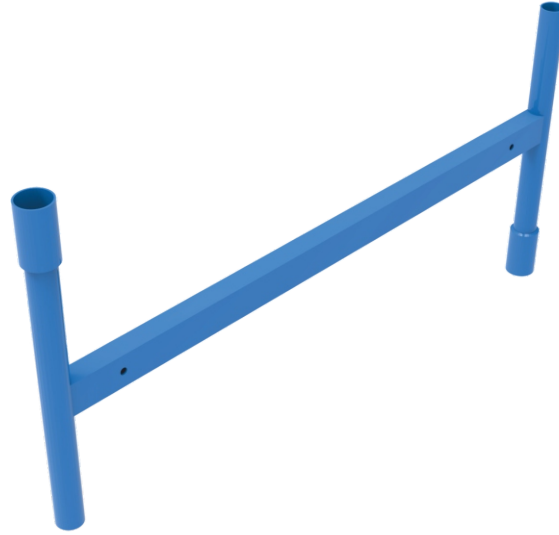
Bakım - Onarım ve Depolama Talimatları

- 1 - Malzemelerin tamamının hammaddesi çelik olduğundan su içerisinde ve aşırı nemli ortamlarda bulundurulmamalıdır.
- 2 - Kaplaması veya boyası hasar görmüş malzemelerin uygun kaplama malzemesi ile tamirati mümkündür. Bu tür bir işlem için üretici firmadan danışmanlık desteği alınız.
- 3 - Deforme olmuş ürünlerin düzeltilmesi ve tekrar kullanımı mutlaka yetkili personel gözetiminde yapılmalı, kullanıma uygun hale gelmezse kesinlikle kullanılmamalıdır.
- 4 - Ürünlerin stoklanması, üzeri kapalı ve dış hava koşullarından doğrudan etkilenmeyecek şekilde yapılmalıdır.
- 5 - Dış ortamda depolanan ürünlerin üzeri örtülmelidir (çadır bezi, naylon vs.).
- 6 - Ürünler depolama alanına taşınırken (forklift, kule vinç vs.) mutlaka paketin altından taşınmalıdır.

Maintenance - Repair and Storage Instructions

- 1 - Since almost all of the materials are made of steel, they should not be kept in water and in extremely humid environments.
- 2 - It is possible to repair the damaged coating or paint of materials with suitable coating material. For this kind of procedures, consultancy support is provided by the manufacturer.
- 3 - Repair and reuse of the deformed products must be done under the supervision of authorized personnel. If the products are in shape not suitable for using, they must not be used.
- 4 - The storage of the product must be done so that they are not directly affected by outdoor weather conditions.
- 5 - Products stored outside must be covered over (canvas, nylon cover).
- 6 - Products must be transported by being held and carried from under the pack when they are moved to the storage area.

KOD CODE	BOYUT cm SIZE cm	AĞIRLIK kg WEIGHT kg
110101002	100*50	7,20
110102002	120*50	7,60



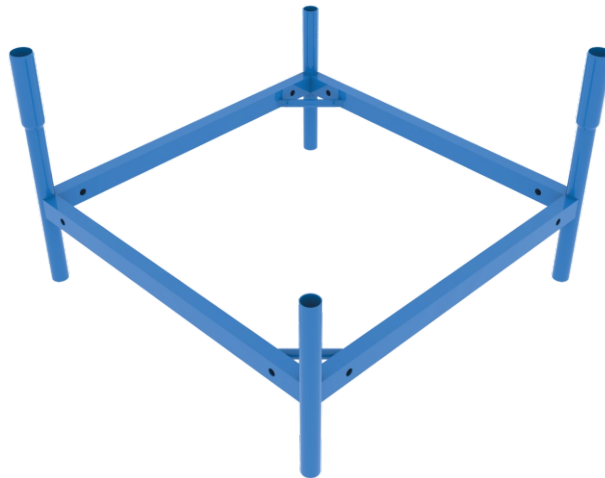
H-Tower Çerçeve
H-Tower Frame

KOD CODE	BOYUT cm SIZE cm	AĞIRLIK kg WEIGHT kg
110201002	100*50	6,70
110202002	120*50	7,20



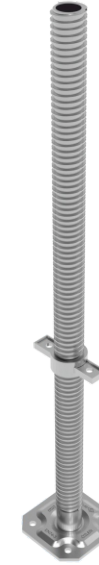
H-Tower Bitiş Çerçevesi
H-Tower End Frame

KOD CODE	BOYUT cm SIZE cm	AĞIRLIK kg WEIGHT kg
110301002	100*100	19,50
110302002	120*120	21,90



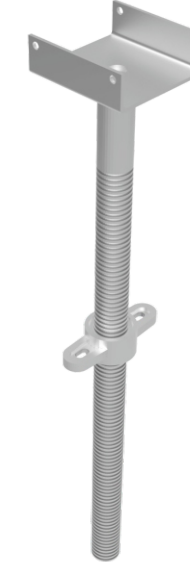
H-Tower Şase
H-Tower Chassis

Alt Ayar Mili Ø38
Base Jack Ø38



KOD CODE	BOYUT cm SIZE cm	AĞIRLIK kg WEIGHT kg
300102003	070	3,10
300103003	100	4,30

Ayar Mili UB Ø38
Head Jack UB Ø38



KOD CODE	BOYUT cm SIZE cm	AĞIRLIK kg WEIGHT kg
300202003	070	3,60
300203003	100	4,40

Ayar Mili DYB Ø38
H20 Head Jack Ø38



KOD CODE	BOYUT cm SIZE cm	AĞIRLIK kg WEIGHT kg
300302003	070	7,30
300303003	100	8,10